

Fabrika genelinde 22 pompa üzerinde yapılan etüt ve verimlilik çalışmaları ile proses ve soğutma kule pompalarında optimizasyon/ verimlilik artışı sağlanacak alanlar tespit edilmiştir. İşletme ihtiyaçlarına uygun çalışma senaryolarının revize edilme ihtiyacı belirlenmiştir.

Teknik ve yatırım verilerinin yer aldığı kapsamlı bir rapor hazırlanmıştır. Yeni ve verimli Grundfos pompa ve panolar kullanılarak eski ürünler değiştirilmiştir. Çiller kayıp değerlerine göre kontrol senaryosu değişken hale getirilmiştir. Pompalar ihtiyaca göre, yüksek verimlilikte, düşük enerji tüketimi ile çalıştırılmaktadır.

**MEVCUT  
DURUM**

**ÇÖZÜMLER**

### PROJE DEĞERLENDİRME FİNAL ANALİZİ

**% Enerji Tasarruf Oranı  
%64,56**

**Yıllık Elektrik Tasarrufu  
2.783.360 kwh**



**Yıllık Tasarruf  
194.278 Euro**

**Geri Ödeme Süresi  
4 AY**

**Yıllık CO<sub>2</sub> Salınımı  
1.722 Ton**



**CO<sub>2</sub> Eşdeğer Ağaç  
2.762 Adet/yıl**

\* pompa sistemleri içindir.

**PROJE: SÜTAŞ  
YER: AKSARAY**

Sektörün lider süt ürünleri fabrikasının soğutma pompalarında verimlilik/optimizasyon çalışmaları saha etüdü ile desteklenerek tamamlanmıştır. Proje de kullanılan pompa ve çözümlerin geri ödeme süresi **4 ay** gibi kısa bir süredir.

*Sağlanan ürün ve hizmetler;*  
✓ Energy Check (ön etüd)  
✓ Pompa Etüdü  
✓ Sistem Etüdü  
✓ Pompa ve Pano Sistemleri  
✓ Projelendirme ve Teknik Danışmanlık

T: 0850 840 2544

E: info@recton.com.tr

A: Küçükbakkalköy Mah. Kayışdağı Cad.  
No:115 D:10 Kat 4 Ataşehir-İstanbul

[www.recton.com.tr](http://www.recton.com.tr)

**RECTON**  
Energy Saving  
Solutions

Recton Enerji Verimlilik  
Çözümleri San. Tic. Ltd. Şti